

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura intumescente monocomponente all'acqua, senza borato né cloro, ideata per l'applicazione in cantiere e la protezione di strutture in acciaio da fuoco cellulosico, internamente esposte.

Interchar 1120 è una pittura intumescente acrilica a basso contenuto di solventi testata per una resistenza al fuoco fino a 3 ore secondo ASTM E119/UL263, BS 476 20-22, AS1530.4/AS 4100, EN 13381-8 e GB 14907.

Interchar 1120 è marcato CE con European Technical Approval ETA-11/0045.

CAMPI D'IMPIEGO

Ideale per la protezione dal fuoco di tipo cellulosico di travi, colonne e sezioni tubolari in ambienti interni.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERCHAR 1120

Colore	Bianco, *verde pallido	*disponibile solo in alcuni paesi.
Grado di brillantezza	Opaco	
Residuo secco in volume	68% ± 3% (misurato in conformità alla normativa ISO 3233 e al metodo BCF)	
Spessore consigliato	300-700 microns (12-28 mils) secchi equivalenti a 441-1029 microns (17,6-41,2 mils) bagnati Lo spessore della pellicola ovvero protezione richiesta dipende dalla classificazione del rischio di incendio.	
Resa Teorica	1 m ² /litri a 700 microns secchi in base al residuo secco 39 sq.ft/galloni USA a 28 mils secchi in base al residuo secco	
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita	
Metodo di applicazione	Spruzzo airless, pennello, rullo	

Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovracopertura con se stesso	
			Minimo	Massimo
10°C (50°F)	5 ore	6 ore	16 ore	Prolungato ¹
15°C (59°F)	4 ore	5 ore	12 ore	Prolungato ¹
25°C (77°F)	2 ore	4 ore	6 ore	Prolungato ¹
40°C (104°F)	1 ora	3 ore	3 ore	Prolungato ¹

¹ Vedi il breviario International Protective Coatings per le abbreviazioni e definizioni
Tutti i tempi di essiccazione citati sono per lo spessore tipico di 700 microns (28 mils) d.f.t. in presenza di un buon flusso d'aria.

L'intervallo minimo di sopravverniciatura dell' Interchar 1120 con le finiture e' di 24 ore. Ulteriori informazioni sui tempi minimi di sopravverniciatura sono contenute nelle Linee Guida.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	>101°C (214°F)	
Peso prodotto	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	
VOC	0.16 lb/gal (20 g/lit) 0 g/kg	USA - EPA Metodo 24 Direttiva prodotti UE (Direttiva del Consiglio 2004/42/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

**PREPARAZIONE
DELLA SUPERFICIE**

Tutte le superfici da rivestire devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti. Prima dell'applicazione della pittura tutte le superfici devono essere controllate e trattate in accordo alla ISO 8504:2000. L'olio o il grasso devono essere eliminati in accordo alla norma SSPC-SP1 pulizia con solventi.

Strutture d'acciaio primerizzate

Interchar 1120 deve sempre essere applicato come parte di un ciclo anti corrosivo consigliato. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. L'Interchar 1120 deve essere applicato entro gli intervalli di sovraverniciatura sopra indicati (consultare il metodo di applicazione dello Interchar 1120).

Le zone danneggiate devono essere preparate secondo lo standard specificato (es.: con un grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6; o SSPC-SP11), e primerizzate nuovamente prima di procedere all' applicazione dello strato successivo di Interchar 1120.

Superfici primerizzate in zinco

Interchar 1120 può essere applicato su strutture in acciaio rivestite con primer zincante epossidico, previa applicazione di uno strato di collegamento "tie coat" approvato da International Paint. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni prima di procedere all' applicazione dell' Interchar 1120. I tie coat consigliati sono Intergard 269 o Intergard 276.

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo materiale è una pittura monocomponente e deve essere sempre miscelata accuratamente con un agitatore meccanico prima dell'utilizzo	
Rapporto di miscelazione	Non applicabile	
Spruzzo airless	Consigliato	Ugelli adottabili 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 175 kg/cm² (2489 p.s.i.)
Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)	Non consigliato	
Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.)	Non idoneo	
Pennello	Idoneo	Consigliato per piccole aree e riparazioni, più strati saranno necessari per ottenere lo spessore della pellicola a secco richiesto.
Rullo	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 100-300 microns (4,0-12,0 mils)
Diluente	Generalmente non richiesto.	
Diluente di lavaggio	Acqua pulita	
Interruzioni del lavoro	Non consentire al materiale di rimanere nei tubi, nella pistola o nella pompa. Lavare tutta l'attrezzatura con cura, con acqua. Non utilizzare solventi organici.	
	Il prodotto non usato deve rimanere in contenitori sigillati. I contenitori parzialmente pieni potranno evidenziare una pellicola sulla superficie del prodotto, dopo stoccaggio in magazzino.	
Pulizia delle apparecchiature	Pulire immediatamente tutte le attrezzature dopo l'uso con acqua. È buona prassi risciacquare periodicamente durante la giornata lavorativa l'attrezzatura utilizzata per l'applicazione. La frequenza della pulizia dipenderà dalla quantità spruzzata, dalla temperatura e dal tempo trascorso, compreso qualsiasi ritardo.	
	Tutti i materiali in eccesso e i contenitori vuoti devono essere eliminati in base alle norme/legislazioni regionali o nazionali vigenti.	

**CARATTERISTICHE
DEL PRODOTTO**

Le procedure d'applicazione dell'Interchar 1120 devono essere consultate prima dell'uso.

Interchar 1120 è approvato secondo un ampio numero di standard internazionali; cortesemente contattate International Protective Coatings per indicazioni su limiti di resistenza al fuoco e certificazioni.

Dove è richiesta la norma UL263, fare sempre riferimento al codice prodotto HFA122.

Interchar 1120 deve essere protetto dal gelo in ogni momento durante l'immagazzinamento e il trasporto. La temperatura raccomandata per l'immagazzinamento è compresa tra 4°C (39°F) e 25°C (77°F). Per garantire un'ottima applicazione ed eccellenti proprietà di essiccamento, la temperatura dell'aria e del substrato non devono essere inferiori a 10°C e l'umidità relativa deve essere inferiore all'80%. Un buon flusso d'aria e una buona ventilazione devono essere garantiti per migliorare le proprietà di essiccamento, riverniciatura e ridurre i tempi di applicazione. L'applicazione a temperature inferiori a 10°C ritarderà l'essiccamento e allungherà gli intervalli di sovraverniciatura così come l'applicazione con umidità superiori a quelle indicate.

Smaltire l'Interchar 1120 congelato secondo le normative locali vigenti. Non applicare su supporti gelati e non scongelare.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point). In linea con le buone prassi in materia, l'applicazione non deve avvenire in condizioni in deterioramento quali un calo della temperatura o il rischio di formazione di condensa.

Lo spessore massimo della pellicola in singolo strato si raggiunge al meglio con lo spruzzo senza aria. Quando si applica con metodi diversi dalla spruzzatura senza aria, lo spessore di pellicola richiesto è difficile da raggiungere.

Cura deve essere prestata nel non eccedere nell'applicare il prodotto, soprattutto negli angoli interni, bordi, ecc...

L'aspetto finale dell'Interchar 1120 dipenderà dal metodo di applicazione scelto. Per le zone più visibili e preferibile l'applicazione a mezzo spruzzo per ottenere una finitura di aspetto liscio. Al fine di ottenere una superficie ancora più liscia, potrebbe essere necessaria una preparazione supplementare dell'Interchar 1120 prima di applicare le mani di finitura. Consultare le procedure di applicazione per più ampie informazioni. Lo strato di finitura non è necessario nel caso di ambienti classificati in conformità ai requisiti della norma ISO 12944-2 C1.

Interchar 1120 è approvato in ambienti interni classificati in conformità ai requisiti della norma ISO 12944. Consultare International Paint per l'uso del sistema primer- finitura appropriato per l'ambiente interno specifico.

Interchar 1120 è incluso nella lista UL per l'uso in Ambiente Interno Condizionato e Ambiente Interno Generico senza finitura.

Interchar 1120 (con la sua finitura o meno) deve essere protetto contro acqua stagnante e/o corrente.

Interchar 1120 non è stato ideato per immersione/permanenza frequente in acqua.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

**COMPATIBILITÀ DEI
CICLI**

I seguenti primer possono essere utilizzati con Interchar 1120:

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH2O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	

Interchar 1120 può anche essere applicato sopra Interzinc 52 a condizione di utilizzare un tie coat approvato, consultare la sezione "Preparazione della superficie".

I seguenti topcoat possono essere utilizzati con Interchar 1120:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Intercryl 525

Esiste una più ampia scelta di possibili primer e finiture per l'utilizzo con Interchar 1120. Consultare International Protective Coatings per maggiori informazioni ed assistenza.

**INFORMAZIONI
SUPPLEMENTARI**

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Interchar 1120 Linee Guida per l'Applicazione

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

**PRECAUZIONI PER
L'USO DI QUESTO
PRODOTTO**

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

**IMBALLO
(CONFEZIONI)**

Lattaggio

Vol

Lattaggio

20 litri

20 litri

20 litri

5 US gal

5 US gal

5 US gal

Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.

PESO CONFEZIONE

Lattaggio

20 litri

30.2 kg

5 US gal

68.3 lb

STOCCAGGIO

Durata a magazzino

12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore. Proteggere dal gelo.

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sulla idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta alla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra politica di sviluppo costante. E' responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda Tecnica è disponibile per consultazione sui siti web www.international-marine.com ed www.international-pc.com. Nel caso in cui vi sia differenza tra la versione di scheda tecnica corrente e quella pubblicata sul sito web, prevale quest'ultima ossia, la versione disponibile sul nostro sito web.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2013.

 **International**, International e tutti i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda sono marchi registrati di, o sotto licenza di, Akzo Nobel.

www.international-pc.com