



Vernici protettive protettive e navali

FIRETEX® FX2007 VERNICE INTUMESCENTE A BASE SOLVENTE

Revisione del 05/2022 Edizione 1

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento intumescente monocomponente a film sottile

USO CONSIGLIATO

FIRETEX FX2007 è studiato per applicazioni in stabilimento mediante spruzzatura airless e offre una resistenza al fuoco fino a 60 minuti su strutture in acciaio.

Dopo un'adeguata essiccazione, il FIRETEX FX2007 può essere esposto agli agenti atmosferici per un periodo fino a 6 mesi a condizione che l'uso specifico o lo stoccaggio non portino alla formazione di ristagni d'acqua causati da pioggia, fenomeni di condensazione o altre circostanze attinenti al sito, al trasporto o allo stoccaggio.

CERTIFICAZIONI

Testato e valutato secondo EN13381-8 e BS EN13381-9
Numero di marchio CE: 2812-CPR-GA5055
Omologazione tecnica europea: ETA-22/0352
Approvato Certifire – certificato CF6088

METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Spruzzatura airless

Diluyente consigliato: N. 2

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Punto di infiammabilità: 2 °C

% percentuale di solidi in volume: 75% ± 4% (ASTM-D2697-03)

Disponibilità colori: Bianco

COV

272 gr/litro determinato per via empirica in conformità alle norme PG6/23 vigenti nel Regno Unito.

351 gr/litro calcolato dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi.

266 gr/kg contenuto in peso dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi.

SPESSORE CONSIGLIATO

Fare riferimento alla scheda separata con i requisiti di spessore per FX2007.

RESE PRATICHE DI APPLICAZIONE - MICRON PER STRATO

Spruzzatura airless

Secco	1300
Umido	1733

TEMPI MEDI DI ESSICCAZIONE

	@ 15 °C	@ 23 °C
Al tatto:	30 minuti	20 minuti
Per ricopertura:	4 ore	4 ore
Per la manipolazione:	Questo dipenderà dallo spessore totale di FIRETEX FX2007 da applicare.	
<i>Questi valori sono unicamente a titolo indicativo. Devono essere inoltre considerati anche altri fattori, quali la circolazione dell'aria e l'umidità.</i>		

RESISTENZA

FIRETEX FX2007 può resistere senza finitura a condizioni climatiche normali fino a 6 mesi purché, prima dell'esposizione, sia stato lasciato asciugare per un periodo di tempo adeguato. Dopo questo periodo di tempo, sarà necessario applicare uno strato di finitura.

Se l'uso specifico o lo stoccaggio porta a un contatto prolungato con l'acqua formatasi a causa di pioggia, fenomeni di condensazione, o altre circostanze attinenti al sito, al trasporto o allo stoccaggio, si deve applicare una finitura consigliata per prevenire danni al rivestimento di base.

PRIMER CONSIGLIATI

Per applicazioni in officina, utilizzare FIRETEX C69 Fast-Track Primer. Numerosi primer sono stati approvati per l'uso sotto FIRETEX FX2007. Per informazioni dettagliate, si prega di consultare Sherwin-Williams.

FINITURE CONSIGLIATE

Per alcune applicazioni all'interno e all'asciutto, dove il colore/l'aspetto finale non sono fondamentali, è possibile applicare FIRETEX FX2007 anche senza finitura.

Per strutture in acciaio esposte all'esterno o ad ambienti interni aggressivi, è necessario utilizzare come finitura Acrolon A7300, Acrolon C137V2 o Acrolon C237. Per altri ambienti interni in cui è richiesto l'impiego di una finitura, applicare FIRETEX M71V2 o Sher-Cryl M770.

In ogni caso, per le riverniciature successive usare FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon A7300 o Sher-Cryl M770, in base alle esigenze.

CONFEZIONE

Prodotto monocomponente

Dimensione confezione: Unità da 200 litri e da 20 litri

Peso: 1,30 kg/litro

Scadenza: 2 anni dalla data di produzione o data di "scadenza" ove specificata.



Vernici protettive protettive e navali

FIRETEX® FX2007 VERNICE INTUMESCENTE A BASE SOLVENTE

Revisione del 05/2022 Edizione 1

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

FIRETEX FX2007 è studiato per essere utilizzato su un substrato adeguatamente preparato e trattato con primer.

Assicurarsi che le superfici da trattare siano pulite, asciutte e esenti da qualsiasi contaminazione superficiale.

In determinate circostanze, è possibile applicare FIRETEX FX2007 direttamente su acciaio sabbiato al requisito minimo Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007, con rugosità della superficie compresa tra 50-100 micron. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Sherwin-Williams.

DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

Spruzzatura airless

Dimensione ugello: 15 - 25 thou (millesimi di pollice)
(0,38 - 0,63mm) a seconda delle esigenze applicative

Angolo del ventaglio: 30°

Pressione di esercizio: 210 kg/cm² (3000 psi)

I dettagli circa le dimensioni del foro dell'ugello di spruzzatura, l'angolo del ventaglio e la pressione per la spruzzatura airless sono solo valori indicativi. È possibile utilizzare angoli del ventaglio inferiori quando le dimensioni della superficie da trattare lo consentono. In alcuni casi, con una lieve variazione delle dimensioni del foro dell'ugello o della pressione è possibile ottenere un'atomizzazione ottimale. In generale, la pressione di esercizio deve corrispondere al livello minimo che consenta un'adeguata nebulizzazione.

Attrezzature consigliate: utilizzare una Graco King 56:1 o 68:1 o equivalente. Utilizzare tubazioni con diametro interno ID pari a 3/8" (9,53 mm) dove sono necessarie lunghezze superiori a 3 metri. Di solito non si utilizzano pistole o filtri per pompa o pistola. La lunghezza massima della tubazione non deve superare i 60 metri. Per l'uso su sezioni strette, l'ugello più piccolo consigliato è 21 thou (millesimi di pollice) (0,53mm) con un filtro a 60 mesh sulla pompa.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E RICOPERTURA

Il prodotto deve essere applicato preferibilmente a temperature superiori a 5 °C. In condizioni di elevata umidità relativa, ovvero 80-85%, sono necessarie buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada e sempre sopra a 0 °C.

Durante la fase di essiccazione, il materiale deve essere protetto dall'umidità. La presenza di umidità prima dell'essiccazione può compromettere l'integrità e le proprietà ignifughe della vernice.

Nell'arco di 24 ore non è possibile applicare più di 2 strati di pittura con spruzzatura airless.

Qualora si superasse lo spessore massimo consigliato per strato o si applicasse troppo presto una seconda mano su film a spessore elevato, potrebbero formarsi delle crepe.

FIRETEX FX2007 può resistere all'esposizione esterna senza finitura purché:

- Il prodotto sia lasciato asciugare per almeno 24 ore a 15 °C in condizioni secche e con flusso d'aria e ventilazione adeguati. Queste condizioni valgono per uno spessore del film secco totale massimo di 800 micron. Il tempo di essiccazione richiesto aumenta se lo spessore del film è superiore a 800 micron.

- La temperatura del substrato sia di almeno 3 °C al di sopra del punto di rugiada al momento dell'applicazione e durante la fase di essiccazione.

NOTE AGGIUNTIVE

La temperatura di esercizio massima è di 70 °C. Con temperature superiori a 40 °C si possono osservare fenomeni di termoplasticità.

Misurazione dello spessore del film secco

Tutti gli spessori di film asciutto menzionati sono valori medi, le misure devono essere rilevate per le sezioni a I secondo le seguenti raccomandazioni:

Anima: 2 per 100 cm di lunghezza

Ali (superiore, inferiore, interna o esterna): 1 per 100 cm di lunghezza

Spessori del film secco elevati e/o temperature ridotte comportano un prolungamento del tempo di essiccazione e, di conseguenza, del periodo in cui è possibile effettuare la misurazione dft in modo accurato. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Sherwin-Williams.

Manutenzione

Danni meccanici in aree di dimensioni ridotte possono essere riparati con FIRETEX M72, FX1007 o FX2007, in base alle esigenze.

Danni meccanici in aree di dimensioni maggiori possono essere riparati con FIRETEX FX1007 o FX2007 applicati a pennello o mediante spruzzatura, in base alle esigenze.

Per tutte le riparazioni è necessario ripristinare la finitura originale con pennello o spruzzatura, a seconda delle esigenze.

I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.

Spessore secco massimo ammissibile

I valori indicati di seguito sono gli spessori medi massimi ammissibili misurati per questo prodotto. Se gli spessori medi misurati sono superiori a questi valori, è necessario adottare misure per ridurre lo spessore misurato al di sotto del massimo consentito:

Trave I esposta su 3 lati: 1310 µm (51,8 mil)

Trave I esposta su 4 lati: 1310 µm (51,8 mil)

Colonna I esposta su 4 lati: 1423 µm (56,0 mil)

Colonna CHS (tonda cava): 1448 µm (57,0 mil)

Colonna RHS (rettangolare cava): 1448 µm (57,0 mil)

Trave RHS (rettangolare cava) esposta su 3 lati: 1310 µm (51,8 mil)

Trave RHS (rettangolare cava) esposta su 4 lati: 1310 µm (51,8 mil)

SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza del prodotto per informazioni sullo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione sicura di questo prodotto.

GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, citando il numero di riferimento, per assicurarsi di possedere l'ultima versione.