

# CHAR 21 Plus

**Pittura intumescente a base acqua per la protezione al fuoco di strutture in acciaio.**

## **CHAR 21 Plus**

è una pittura intumescente ad alta prestazione a base acqua, a VOC estremamente basso, che fornisce una barriera al fuoco molto efficace grazie all'elevato contenuto di solidi attivi, alla robustezza della schiuma intumescente e all'uso di nanocariche.

Il rapido sviluppo di una schiuma carboniosa stabile con basso coefficiente di trasmissione del calore, fornisce una protezione efficace a substrati infiammabili e non-infiammabili.

**CHAR 21 Plus** è usato per la protezione dal fuoco di strutture in acciaio ed in altri campi di applicazione.

Nelle applicazioni di resistenza al fuoco strutturale fornisce protezione contro il fuoco fino a 90 minuti.

## **CHAR 21 Plus**

è dotato delle più recenti certificazioni Europee basate sulla norma **EN 13381-8** ed è dotato di **ETA** (European Technical Approval n°17/0180), marcatura **CE** e **DoP**.

*Intumescenza significa "rigonfiamento durante la carbonizzazione".*

*Speciali composti chimici nella pittura reagiscono quando la temperatura supera 200°C generando una schiuma espansa a bassa densità di volume fino a 100 volte superiore al film secco originale.*

*Questa schiuma fornisce un'efficace barriera alla trasmissione del calore proteggendo il substrato.*

*La resistenza strutturale al fuoco gioca un ruolo chiave nella sicurezza in caso di incendio. In immobili commerciali e industriali, hotel, aeroporti, supermercati, scuole, ospedali, cinema, teatri, parcheggi multipiano e qualsiasi grande edificio, l'uso dei rivestimenti intumescenti estende la resistenza delle strutture in caso di incendio salvando vite umane e proprietà, consentendo l'evacuazione degli occupanti e l'operatività in sicurezza dei Vigili del Fuoco.*

## CHAR 21 Plus

**DENSITÀ:** 1,37 ± 0,03 kg/dm<sup>3</sup> at 20°C

**RESIDUO SECCO:**  
71% ±2% w/w

**COLORE:** bianco

**CONF. STANDARD:** secchi metallo da 25kg

**SHELF LIFE:** 12 mesi  
in confezioni originali e ambiente adeguato

**SPREADING RATE:** 0,50 ± 0,05mm  
Spessore di film secco (DFT) con 1kg/m<sup>2</sup> umido (teorico)

**APPLICAZIONE:** Normale con spruzzo airless.  
Per piccolo superfici e ritocchi con rullo o pennello

**SPESORE UMIDO PER MANO:**  
Spruzzo airless: max 1300 µm (650 µm DFT)  
Brush or roller: max 500 µm (250 µm DFT)

**DILUIZIONE:** Non consigliata  
Se necessario con acqua max 5%

**TEMPO DI ESSICCAZIONE \***  
8 ore - tatto / 24 ore - completa

**MIN TEMPERATURA DI APPLICAZIONE** +5°C

**MAX TEMPERATURA DI APPLICAZIONE** +45°C

(\* ) @ +20°C a 60% UR. Il tempo di essiccazione dipende da spessore, temperatura e umidità relativa.

## USO E APPLICAZIONE

È necessaria un'adeguata preparazione del supporto a seconda delle condizioni, che può comprendere pulizia, sgrassaggio e rimozione di particelle incoerenti.

Le superfici in acciaio sono generalmente sabbiato SA 2 1/2 quindi va applicato un primer anticorrosivo. L'applicazione a spruzzo è generalmente condotta in almeno due mani, incrociando bagnato su bagnato, con sistemi airless.

Un'applicazione tipica di 1,5 mm secco = 2,7 kg/m<sup>2</sup> umido viene fatta in due mani da circa 1 mm di spessore umido. Un'attrezzatura adeguata è una pompa airless a pistone con rapporto di compressione minimo = 40:1, pressione minima 150 bar (es. GRACO MARK V o WAGNER ProSpray PS34), ugello autopulente Reverse-A-Clean, diametro ugello 45-50 mils = circa 1 mm, tubo di alimentazione flessibile da 3/8" di lunghezza massima 30 m.

La portata volumetrica media nelle comuni applicazione a spruzzo airless varia da 3 a 6 l/min. I filtri di pistola, linea e alimentazione andrebbero rimossi.

L'applicazione può anche essere fatta a pennello o a rullo, con singole passate lunghe senza ripassare. L'applicazione a pennello/rullo richiederà più mani rispetto a quella airless. Durante l'applicazione e l'essiccazione si dovranno mantenere condizioni ambientali adeguate.



## PRIMER E FINITURE RACCOMANDATE

**Eposol Primer 100:**

Primer epossidico bicomponente per acciaio, acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi.

**Primer 036:**

Primer alchidico a modificazione fenolica a rapida essiccazione per acciaio e acciaio zincato.

**Wall Primer 3500:** Primer per cemento e muratura.

Inoltre numerosi primer commercialmente disponibili sul mercato sono stati provati dimostrandone la compatibilità. Una lista è disponibile presso il nostro servizio tecnico.

Secondo i principi della **ETAG 018** e le nostre prove CHAR 21 Plus è compatibile con sistemi alchidici ed epossidici.

**La finitura** può essere utile in ogni ambiente per migliorare l'aspetto estetico e ridurre la presa di sporco. Le pitture intumescenti non sono adatte per l'impiego in presenza di condensa o pioggia, quindi in ambienti umidi e quando esposte all'esterno l'applicazione di una finitura è necessaria e deve avere appropriate caratteristiche di barriera all'acqua.

In ambienti interni secondo le classi Z1 e Z2 di **ETAG 018** non è generalmente richiesta alcuna finitura. In ambienti semi-esposti secondo la classe Y di **ETAG 018** si richiede la vernice acrilica base solvente **IRISOL** oppure poliuretana bicomponente **PURETHAN** a base solvente e l'applicazione deve essere particolarmente accurata.

## CERTIFICAZIONI E APPROVAZIONI

### CHAR 21 Plus

è certificato a norma Europea per la protezione passiva dal fuoco di strutture in acciaio in conformità alla **EN 13381-8** e dotato di **marcatura CE in base a ETA 17/0180** emessa da **CSIC** e **EOTA**.

**DISCLAIMER:** Sebbene basati sui risultati di prove ed esperienze a lungo termine, le informazioni fornite qui hanno unicamente valore informativo. Non potremo accettare alcuna responsabilità per l'uso di queste informazioni e del prodotto, salvo che venga fatta una appropriata valutazione dell'applicazione specifica approvata dall'utilizzatore finale. Per ottenere il massimo risultato dall'impiego di questo prodotto, si raccomandano accurate prove preliminari e la definizione di un sistema ed un protocollo di applicazione.

## CERTIFICAZIONI E APPROVAZIONI DISPONIBILI:

