

Descrizione:	HEMPACORE ONE FD 43601 è una pittura intumescente monocomponente base solvente a rapida essiccazione fisica per la protezione passiva delle strutture in acciaio in caso di incendio cellulosico. Adatta per applicazioni industriali e in cantieri. HEMPACORE ONE FD 43601 può essere applicata fino a 1100 um per mano di spessore a secco.
Uso consigliato:	<ol style="list-style-type: none">1. Prodotto intumescente a protezione di acciaio strutturale in ambienti interni e esterni fino alla categoria di corrosione C4 (ISO 12944-2). Adatto per travi, colonne e sezioni cave.2. Per la riparazione di aree danneggiate pitturate da poco con HEMPACORE ONE 43601.3. Durante la costruzione HEMPACORE ONE FD 43601 è utilizzabile come rivestimento senza mano a finire fino a 12 mesi, evitando all'esterno l'esposizione a elevata umidità.
Certificati/Omologazioni	Testata e approvata in accordo con la norma EN13381-8e BS476-21 per una protezione dalle fiamme fino a 120 minuti. La protezione da incendio fino a 4 ore può essere ottenuta per sezioni con differente massività (Hp/A) a varie temperature critiche. CE prodotti per Europa con Approvazione Tecnica ETA 12/0581 in accordo a ETAG018 Parte 2. Approvato con certificato Certifire n° CF 5146. Approvato per tutte le condizioni Type X in accordo con ETAG 018-2. Il prodotto ha certificazione UL-EU , Certificato No. UL-EU-00832-A1. Conforme alle direttive EU 2004/42/EC sottocategoria i
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	10000/ Bianco.
Finitura	Opaco
Solidi in volume, %	75 ± 3
Resa teorica:	1 m ² /l [40.1 sq.ft./US gallon] - 750 micron/30 mils Vedi note retro.
Punto di infiammabilità	5 °C [41 °F]
Peso specifico	1.3 kg/litro [11.1 lb/galloni USA]
Superficie asciutta al tatto:	15 minuto(i) , 20°C/68°F e 750 micron/30 mils
Completamente asciutta:	14 ora(e) 20°C/68°F
Asciutto per la maneggiabilità	(Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.)
Contenuto COV	310 g/l [2.6 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	12 mesi
	<i>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</i>
DETTAGLI DI APPLICAZIONE:	
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello
Diluyente, (volume max)	Non consigliato.
foro ugello	0.017 - 0.023 "
pressione ugello	200 bar [2900 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni) (Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S THINNER 08080 o HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	Lo spessore a secco (DFT) dipende dalla resistenza al fuoco richiesta e dal fattore di carico (Hp/A) sugli elementi di acciaio.Per maggiori informazioni consultare la sede HEMPEL più vicina. (Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.)
Intervallo di ricopertura, min	(Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.)
Intervallo di ricopertura, max	(Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.)
Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

- PREPARAZIONE SUPERFICIALE:** Il prodotto può essere utilizzato solo su acciaio sabbiato a Sa 2½ (ISO 8501-1) e rivestito con un primer approvato. Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. In casi particolari può essere accettata una preparazione superficiale St 3 (ISO 8501-1), consultare le Istruzioni per l' Applicazione. Le superfici galvanizzate, l'acciaio sottoposto a Thermal Spray di alluminio/zinco, l'acciaio inox, sono tutti substrati che richiedono una preparazione superficiale differente, consultare le Istruzioni delle Applicazioni per informazioni dettagliate.
- CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:** A intervalli di temperature di: 5°C/41°F - 30°C/86°F. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.
- MANO PRECEDENTE:** In accordo con la specifica applicare solo un primer approvato da HEMPEL. Consultare l'ufficio tecnico HEMPEL per maggiori informazioni.
- MANO SUCCESSIVA:** E' disponibile una ampia gamma di smalti. HEMPACORE ONE FD 43601 can be used without topcoat in C1 and C2 environments (ISO 12944-2). Consultare l'ufficio tecnico HEMPEL per la specifica e dettagli della applicazione.

Note:

VOC - Direttive EU 2004/42/EC:

Prodotto	Come fornito	0 vol. % thinning	Fase limite II, 2010
4360110000	310 g/l	310 g/l	500 g/l

Per i VOC di altri colori, riferirsi alle schede di sicurezza.

- Colori/stabilità dei colori** Il prodotto è disponibile solo nel colore bianco, ma può essere ricoperto con una finitura di qualunque colore. Il prodotto è termoplastico, quindi, una esposizione a temperature superiori a 40°C lo rende cedevole al tatto. Quando la temperatura diminuisce, riacquista la forza meccanica. Il prodotto non è tinteggiabile.
- Temperature di servizio/Esposizioni** Il prodotto può essere esposto in ambiente esterno fino a 12 mesi solo in assenza di elevata umidità o ristagni di acqua. Per esposizioni prolungate deve essere applicato uno smalto approvato da Hempel. Nel periodo di costruzione e di servizio deve essere evitato il ristagno di acqua sulla pittura intumescente.
- Spessori del film/diluizione** Il DFT dipende dalla resistenza al fuoco come del resto dal fattore di carico (Hp/A) degli elementi in acciaio. Consultare la sede HEMPEL più vicina. Al fine di assicurare la corretta resistenza al fuoco, è necessario che lo spessore a secco in specifica sia rispettato. Consultare le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.
- Lo spessore massimo applicabile per mano è di 1100 micron [43 mils] (equivalente a 1450 micron [58 mils] spessore a umido).
- Condizioni di stoccaggio: intervalli di ricopertura:** Conservare in ambiente asciutto e pulito. Evitare i raggi solari diretti. Per le applicazioni a più mani il minimo intervallo di ricopertura dipende dallo spessore delle stesse. Fare riferimento ai tempi di essiccazione riportati nelle ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE. E' importante che il corretto spessore venga raggiunto prima di applicare la finitura. Il prodotto può essere ricoperto solo se la superficie è pulita ed asciutta, priva di contaminazioni.
- Nota:** **HEMPACORE ONE FD 43601 Solo per utilizzatori professionali.**
- Compilato da : HEMPEL A/S 4360110000