

<b>Descrizione:</b>	Hempafire PRO 315 43360 è una pittura intumescente monocomponente base solvente a essiccazione fisica adatta per la protezione passiva delle strutture in acciaio in caso di incendio cellulosico. Utilizzabile in applicazioni industriali e in cantieri.
<b>Uso consigliato:</b>	1. Intumescente per la protezione passiva da incendi di strutture in acciaio sia esposte che non, fino alla categoria di corrosione C4 secondo (ISO12944-2). Adatto per travi aperte, colonne e sezioni cave . 2. Adatto per ritocchi di aree danneggiate pitturate con Hempafire PRO 315
<b>Temperatura di servizio:</b>	-10°C/14°F a 50°C/122°F
<b>Certificati/Omologazioni</b>	Testato e approvato in accordo con la norma EN13381-8 per una protezione fino a 60 minuti. Prodotto con marchio CE e European Technical Approval ETA n° 18/0689 secondo EAD 350405-00-1106. Approvato per tutte le condizioni Type X.
<b>Disponibilità</b>	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
<b>COSTANTI FISICHE :</b>	
Tinta/Colore:	10000/ Bianco ( vedi NOTE retro )
Finitura	Opaco
Solidi in volume, %	75 ± 3
Resa teorica:	1 m <sup>2</sup> /l [40.1 sq.ft./US gallon] - 750 micron/30 mils
Punto di infiammabilità	23 °C [73.4 °F]
Peso specifico	1.3 kg/litro [10.9 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	15 "approssimativamente minuto(i) 20°C/68°F - 750 micron/30 mils
Completamente asciutta:	21 circa ora(e) 20°C/68°F - 750 micron/30 mils
Asciutto per la maneggiabilità	Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.
Contenuto COV	330 g/l [2.8 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	12 mesi 25°C/77°F , dopo di che la qualità della pittura deve essere verificata <i>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</i>
<b>DETTAGLI DI APPLICAZIONE:</b>	
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello
Diluente, (volume max)	Non consigliato
foro ugello	0.017 " 0.023"
pressione ugello	200 bar [2900 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S THINNER 08080 o HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	Lo spessore a secco (DFT) dipende dalla resistenza al fuoco richiesta e dal fattore di carico (Hp/A) sugli elementi di acciaio.Per maggiori informazioni consultare la sede HEMPEL più vicina.
Intervallo di ricopertura, min	Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.
Intervallo di ricopertura, max	Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.
<b>Sicurezza:</b>	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	Il prodotto può essere utilizzato solo su acciaio sabbiato a Sa 2½ (ISO 8501-1) e rivestito con un primer approvato. Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. In casi particolari può essere accettata una preparazione superficiale St 3 (ISO 8501-1), consultare le Istruzioni per l' Applicazione. Le superfici in acciaio galvanizzato possono richiedere una differente preparazione superficiale, consulta le istruzioni delle applicazioni per informazioni dettagliate.	
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	A intervalli di temperature di: 5°C/41°F - 50°C/122°F. Raccomandato: Hempafire Pro 315 Fast Dry (43361) inferiore 15°C/59°F e Hempafire Pro 315 (43360) sopra 25°C/77°F .In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.	
MANO PRECEDENTE:	In accordo con la specifica applicare solo un primer approvato da HEMPEL. Consultare l'ufficio tecnico HEMPEL per maggiori informazioni.	
MANO SUCCESSIVA:	E' disponibile una ampia gamma di smalti. Hempafire Pro 315 può essere usato senza mano a finire negli ambienti con categoria di corrosione C1 e C2 secondo (ISO 12944-2). Consultare l'ufficio tecnico HEMPEL per la specifica e dettagli della applicazione. Unitamente allo smalto appropriato , Hempafire PRO 315 è adatto a categorie di corrosione fino a C4 della (ISO12944-2) .	
Note:		
Colori/stabilità dei colori	Il prodotto è disponibile solo nel colore bianco, ma può essere ricoperto con una finitura di qualunque colore	
Temperature di servizio/Esposizioni	Quando non ancora rivestito dello smalto, durante la costruzione, HEMPAFIRE PRO 315 può essere esposto all'ambiente esterno fino a 12 mesi a patto che l'umidità non sia elevata e che non si creino ristagni di acqua sulla superficie . Per esposizioni prolungate nell'ambiente esterno si raccomanda l'applicazione di uno smalto Hempel approvato. Questo rivestimento è termoplastico, una esposizione prolungata al di sopra dei 40°C ridurrà la resistenza meccanica. Quest'ultima tornerà alla prestazione originale con la diminuzione della temperatura.	
Spessori del film/diluizione	Il DFT dipende dalla resistenza al fuoco come del resto dal fattore di carico (Hp/A) degli elementi in acciaio.Consultare la sede HEMPEL più vicina. Al fine di assicurare la corretta resistenza al fuoco , è necessario che lo spessore a secco in specifica sia rispettato. Consultare le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE. Lo spessore a secco DFT massimo applicabile per mano è di 1600 micron (64 mils), equivalente a 2150 micron (86 mils) di spessore a umido, tuttavia per una essiccazione ottimale e' raccomandata l'applicazione a 800 micron DFT (1100 micron WFT) . Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE..	
Nota:	<b>Hempafire Pro 315</b>	
Compilato da :	HEMPEL A/S	4336010000