

Pittura intumescente a base acqua

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO Rivestimento intumescente a base acqua, monocomponente, senza cloro ne borato. Il prodotto è stato testato presso laboratori indipendenti accreditati da UKAS.

Interchar 1160 in quanto base acqua, è rispettoso dell' ambiente ed offre una scelta per la protezione di strutture in acciaio, specialmente quando il lato estetico e' importante. Con un odore molto limitato, permette la sua applicazione in cantiere, in zone occupate da personale o sensibili a l'igiene.

Interchar 1160 è marcato CE con European Technical Approval ETA-11/0460.

CAMPI D'IMPIEGO

Interchar 1160 è stato sviluppato per fornire la migliore protezione al fuoco a 60 minuti su travi e colonne metalliche di tipo a sezione aperta, o colonne a sezione cava, in ambienti interni.

Interchar 1160 e' stato testato e certificato per la protezione al fuoco di strutture in acciaio secondo la normativa EN 13381 Parte 8.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERCHAR 1160

Colore	Bianco
Grado di brillantezza	Opaco
Residuo secco in volume	68% ± 3% (misurato secondo la ISO 3233 metodo CEPE)
Spessore consigliato	300-700 microns secchi equivalenti a 441-1029 microns bagnati applicabile in unico strato
Resa Teorica	1 m ² /litre a 700 microns secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	Spruzzo airless, pennello, Rullo

Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di ricopertura con se stesso	
			Minimo	Massimo
10°C (50°F)	5 ore	6 ore	18 ore	Prolungato ¹
15°C (59°F)	4 ore	5 ore	12 ore	Prolungato ¹
25°C (77°F)	2 ore	4 ore	6 ore	Prolungato ¹
40°C (104°F)	1 ora	3 ore	4 ore	Prolungato ¹

¹ Vedi documento tecnico International Paint per le abbreviazioni e definizioni.

Tutti i tempi di essiccazione citati sono per lo spessore tipico di 700 microns (28 mils) d.f.t. L'intervallo minimo di sopraverniciatura dell' Interchar 1160 con le finiture e' di 24 ore.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	>101°C (214°F)
Peso prodotto	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)
VOC	0 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)
	20 g/l EU Direttiva su i prodotti (Direttiva del consiglio 2004/42/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Pittura intumescente a base acqua

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE Tutte le superfici da rivestire devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti. Prima dell'applicazione della pittura tutte le superfici devono essere controllate e trattate in accordo alla ISO 8504:2000. L'olio o il grasso devono essere eliminati in accordo alla norma SSPC-SP1 pulizia con solventi.

Strutture d'acciaio primerizzate

Interchar 1160 deve sempre essere applicato come parte di un ciclo anti corrosivo consigliato. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. L'Interchar 1160 deve essere applicato entro gli intervalli di sovraverniciatura sopra indicati (consultare il metodo di applicazione di Interchar 1160).

Le zone danneggiate devono essere preparate secondo lo standard specificato (es.: con un grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6; o SSPC-SP11), e primerizzate nuovamente prima di procedere all' applicazione dello strato successivo di Interchar 1160.

Superfici primerizzate in zinco

Interchar 1160 puo' essere applicato su strutture in acciaio rivestite con primer zincante epossidico, previa applicazione di uno strato di collegamento "tie coat" approvato da International Paint . La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni prima di procedere all' applicazione dell' Interchar 1160. I tie coat consigliati sono Intergard 269 o Intergard 276.

Galvanised Substrates

Le superfici di acciaio galvanizzato devono essere pulite da Olio e grasso che devono essere rimossi. Dopo la sabbatura d'irruvidimento della superficie, procedere con l'applicazione del primer approvato tipo Intergard 269 o Intergard 276.

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo materiale è una pittura monocomponente e deve essere sempre miscelata accuratamente con un agitatore meccanico prima dell'utilizzo	
Spruzzo airless	Consigliato	Ugelli adottabili 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)	Non consigliato	
Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.)	Non idoneo	
Pennello	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 100-300 microns (4,0-12,0 mils) per mano
Rullo	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 100-300 microns (4,0-12,0 mils) per mano
Diluyente	Generalmente non richiesto	
Diluyente di lavaggio	Acqua pulita	
Interruzioni del lavoro	Non consentire al materiale di rimanere nei tubi, nella pistola o nella pompa. Lavare tutta l'attrezzatura con cura, con acqua. Non utilizzare solventi organici. Il prodotto non usato deve rimanere in contenitori sigillati. I contenitori parzialmente pieni potranno evidenziare una pellicola sulla superficie del prodotto, dopo stoccaggio in magazzino.	
Pulizia delle apparecchiature	Pulire immediatamente tutte le attrezzature dopo l'uso con acqua. È buona prassi risciacquare periodicamente durante la giornata lavorativa l'attrezzatura utilizzata per l'applicazione. La frequenza della pulizia dipenderà dalla quantità spruzzata, dalla temperatura e dal tempo trascorso, compreso qualsiasi ritardo. Tutti i materiali in eccesso e i contenitori vuoti devono essere eliminati in base alle norme/legislazioni regionali o nazionali vigenti.	

Pittura intumescente a base acqua

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO Le procedure d'applicazione dell'Interchar 1160 devono essere consultate prima dell'uso.

Interchar 1160 deve essere protetto dal gelo in ogni momento durante l'immagazzinamento e il trasporto. La temperatura raccomandata per l'immagazzinamento è compresa tra 4°C (39°F) e 25°C (77°F).

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point)

Lo spessore massimo della pellicola in singolo strato si raggiunge al meglio con lo spruzzo senza aria. Quando si applica con metodi diversi dalla spruzzatura senza aria, lo spessore di pellicola richiesto è difficile da raggiungere.

Cura deve essere prestata nel non eccedere nell'applicare il prodotto, soprattutto negli angoli interni, bordi, ecc...

L'aspetto finale dell'Interchar 1160 dipenderà dal metodo di applicazione scelto. Per le zone più visibili e' preferibile l'applicazione a mezzo spruzzo per ottenere una finitura di aspetto liscio. Al fine di ottenere una superficie ancora più liscia, potrebbe essere necessaria una preparazione supplementare dell'Interchar 1160 prima di applicare le mani di finitura. Consultare le procedure di applicazione per più ampie informazioni.

Interchar 1160 è stato verificato secondo le normative EN 13381 parte 8 ed ETAG No .18. Consultare International Protective Coatings per informazioni.

Quando utilizzato con primer anti corrosivi e con finiture idonee, Interchar 1160 è idoneo per ambienti interni classificati fino a C3 come definiti secondo ISO 12944-2:1998.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

I seguenti primer sono approvati per l'uso con Interchar 1160, e verificati secondo la norma tecnica ETAG No .18

Intercure 200HS	Intercure 200
Intergard 269	Intergard 251
Interprime 306	Intergard 276
Interseal 670HS	Intercryl 525
InterH2O 499	

Interchar 1160 può anche essere applicato sopra Interzinc 52 a condizione di utilizzare un tie coat approvato, consultare la sezione " Preparazione della superficie ".

I seguenti topcoat possono essere utilizzati con Interchar 1160:, e verificati secondo la norma tecnica ETAG No .18:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 990	

Esiste una più ampia scelta di possibili primer e finiture per l'utilizzo con Interchar 1160. Consultare International Protective Coatings per maggiori informazioni ed assistenza.

Pittura intumescente a base acqua

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	20 litri	20 litri
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.			
PESO CONFEZIONE	Lattaggio		
	20 litri		30.2 kg
STOCCAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.	

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com