



# Scheda tecnica Perlifoc LD

# Malta ignifuga a bassa densità per la protezione passiva antincendio

Malta ignifuga a base di gesso, con proprietà di isolamento termico per la protezione passiva contro gli incendi in elementi strutturali e nella compartimentazione.

Perlifoc LD (Low Density) contiene una percentuale maggiore di argille espanse e quindi si caratterizza per una densità inferiore. Questa caratteristica la rende più leggera, e permette quindi di ridurre il peso a carico delle strutture da proteggere.

# Vantaggi:

- Malta a bassa densità. Comporta un carico inferiore per il supporto da proteggere
- Contiene agenti ritardanti di presa per migliorarne la lavorabilità.
- Applicazione senza crepe né fessure.
- L'applicazione su strutture in cemento non richiede alcun tipo di imprimitura, né l'utilizzo di reti portaintonaco o dispositivi simili
- Senza amianto
- Non contiene lana minerale. Non rilascia fibre
- Non contiene stirene. Non genera gas tossici di decomposizione
- Utilizzabile in più di 40 design di elementi strutturali certificati UL

# Campo di applicazione

La malta Perlifoc è stata concepita per rivestire gli elementi strutturali degli edifici con funzione di protezione passiva in caso di incendio, al fine di rendere più stabili e resistenti tali elementi, in attesa dell'estinzione del fuoco e/o dell'evacuazione dell'edificio.

# Preparazione delle superfici

La superficie di applicazione deve essere asciutta e senza alcuna traccia di sostanze oleose, polvere e sporco in genere. Per ottenere un'aderenza ottimale, nei casi in cui l'aderenza offerta dalla superficie non sia sufficiente, è consigliabile posizionare una rete portaintonaco o procedere a imprimatura.

# Macchinari per l'applicazione

É possibile utilizzare i seguenti tipi di macchinario:

1.- Miscelatore discontinuo industriale per malta da 350-450 litri e velocità 40 rpm.

2.- Miscelatore continuo. Per ulteriori indicazioni concernenti questo aspetto, la invitiamo a contattare il nostro Servizio di assistenza tecnica. Utilizzando miscelatori di questo tipo, la densità può variare

#### Applicazione del prodotto

- Preparazione della malta. Aggiungere acqua alla malta con rapporto di circa 1,6 a 1 di acqua (20 litri di acqua per ogni sacco di malta). Il rapporto tra acqua e malta è quello che permette di ottenere la consistenza desiderata.
- L'applicazione meccanica deve essere realizzata a getto tramite macchine intonacatrici con pompa a vite. Spessori fino a 20 mm, raggiungibili anche con un solo strato.

La vita utile della miscela è di 2 ore (21 °C).

## Specifiche tecniche\*

Base Gesso Colore Tortora

Densità del prodotto indurito (mimima)

240 Kg/m<sup>3</sup>

Aderenza  $\geq 0.030 \text{ N/mm}^2$ Resistenza alla  $\geq 0.25 \text{ N/mm}^2$ 

compressione (Trascorsi 28 giorni)

Rendimento teorico 3 kg/m²/cm

Conducibilità termica 0.105 W/mK (a 24 °C) Infiammabilità Non infiammabile

Imballaggio Sacchi da 12 Kg

35 sacchi/pallet (420 Kg)

Stoccaggio II materiale Perlifoc LD si

mantiene in condizioni ottimali fino ad un anno dalla consegna. Conservare in ambiente chiuso e asciutto.

\*Test di laboratorio eseguiti internamente all'azienda Nota: Le densità ottenute possono risultare diverse utilizzando un miscelatore continuo









# Condizioni di applicazione

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minima	4 °C	4 °C	4 °C	0 %
Massima	38 ℃	52 °C	43 ℃	95 %

É necessario che la temperatura dell'aria e quella della superficie vengano mantenute costanti stabili durante le 24 ore precedenti e successive all'applicazione. I prodotti a base di gesso temono l'acqua e pertanto devono essere protetti in modo adeguato.

Il tempo di asciugatura del prodotto è di 4 ore con 25 °C e un'umidità del 50 %. Tale tempo può variare in funzione delle condizioni ambientali e della circolazione dell'aria.

#### Pulizia e sicurezza

La pompa, il miscelatore e le manichette della macchina intonacatrice devono venire puliti con acqua potabile.

L'interno delle manichette deve essere pulito, per tutta la lunghezza, con delle spugne, in modo da eliminare tutto il materiale residuo.

Una volta induriti, i residui di prodotto devono essere raschiati per essere rimossi

### Omologazioni e certificazioni

Malta testata in conformità con la normativa ASTM E119/UL263 presso Underwriters Laboratories Inc. (Laboratorio UL) per gli elementi costruttivi seguenti:

Piloni: Y707, Y708

Tetto: P734, P735, P736, P737, P738, P739, P926,

P927, P928, P929

Travi tetto: S731, S732, S733

Travi: N771, N772, N773, N774, N775

Soffitti e pavimenti (accesso limitato/ non limitato): D767, D768, D769, D770, D771, D772, D773, D774, D775, D776, D777, D927, D928

<u>Muri</u>: U704

<u>Calcestruzzo prefabbricato & travi in acciaio:</u> G706, G707, G708, J713, J714, J715, J716

La malta PERLIFOC LD è stata sottoposta a vari test, effettuati in base alle norme europee armonizzate, per determinarne la resistenza al fuoco in differenti sistemi.

- Struttura in calcestruzzo, secondo la normativa EN 13381-3

Classificazione del sistema: fino a REI-240

Tutti i test di resistenza antincendio sono stati realizzati da laboratori certificati

Edizione scheda tecnica Dicembre 2017

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano sulle conoscenze ed esperienze acquisite fino ad oggi e sono fornite a titolo indicativo. Eventuali anomalie dovute ad un uso non conforme del prodotto non sono da considerarsi di nostra responsabilità.



